技术资料 **源盒 FQG61、FQG62**

Gamma 射线测量 技术资料和操作手册



插人放射源的源盒可通过手动或气动进行开关

南田

进行射线限位检测、连续物位测量和密度测量时,放射源插入在 FQG61 和 FQG62 源盒中。射线只能从一个方向射出,其余方向均被源盒屏蔽。FQG61 和 FQG62 的外形尺寸和屏蔽效果各不相同。

优势

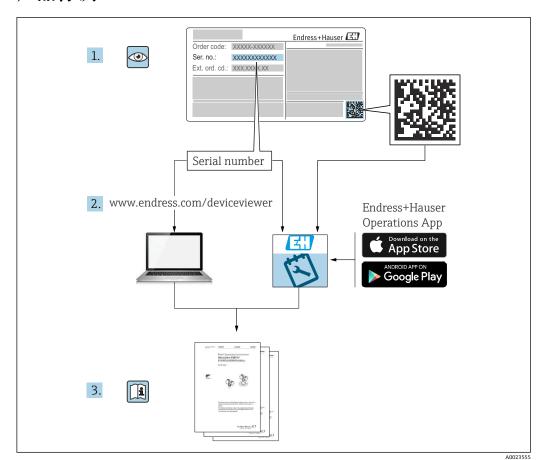
- 球形设计, 轻质量, 具有最佳屏蔽效果
- 安全便捷地更换放射源
- 最高放射源防护安全等级 (DIN 25426/ISO 2919,标准等级 C66646)
- 源盒结构紧凑,安装简单
- 多种辐射角, 优化适应不同的应用场合
- 手动或气动开关源盒
- 使用挂锁、圆筒锁或锁定螺栓锁定开关位置
- 轻松识别开关状态
- 阻燃型源盒可以在+821°C (+1510°F)温度下工作, 不超过 30分钟

目录

产品标识	. 3
文档信息 信息图标	. 4
安全指南 . 指定用途.	. 8 . 8 . 8 . 9
功能与系统设计	10 10 10 10 10
机械结构 设备类型 设计及外形尺寸 辐射通道 重量 材质 安全装置 气动装置	13 13 17 17 17 22 22
环境条件 环境温度范围 环境压力 抗振性 阻燃性 防护等级	24 24 24 24 24 24 24
标识	25 25 29
安装条件 到货验收。 运输。 安装指南。物位测量的安装位置。 限位测量的安装位置。 密度测量的安装位置。 密度测量的安装位置。 医燃型源盒的安装位置。 安装设备(用户自备)。 齿形锁紧垫圈。 安装螺丝的扭矩。 安装后检查。	31 31 32 33 34 34 35 36 36
气动装置连接 压缩空气连接 接近开关连接	37 37 37

调试	38 38 39
操作	40 40 41 43 44
维护和检查 清洁.维护和检查 快速机构的例行检查 例行泄露检测步骤 紧急情况下如何操作	46 46 46 47 48
紧急操作	48 48 49 49
订购信息 订购信息 供货清单 发货	51 51 51 51
附件	52 52 53

产品标识



文档信息

信息图标

安全图标

▲ 危险

危险状况警示图标。疏忽会导致人员严重或致命伤害。

▲ 警告

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员严重或致命伤害。

▲ 小心

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。

注意

操作和其他影响提示信息图标。不会导致人员伤害。

特定信息图标

图标	说明
	允许 允许的操作、过程或动作。
	推荐 推荐的操作、过程或动作。
X	禁止 禁止的操作、过程或动作。
i	提示 标识附加信息。
[i	参考文档
A	参考页面
	参考图
	外观检查

图中的图标

图标	说明
1, 2, 3	部件号
1. , 2. , 3	操作步骤
A, B, C	视图
A-A、B-B、C- C	章节
EX	危险区 危险区标识。
×	安全区(非危险区) 非危险区标识。

文档资料

登陆 Endress+Hauser 公司网站下载文档: → www.endress.com.cn

源盒回收

文档资料代号	说明
SD00309F	FQG60、FQG61、FQG62、FQG63、QG020、QG100 源 盒回收

源盒回收

文档资料代号	说明
SD00311F	特殊文档 (A 类包装)

Gamma 放射源 FSG60、FSG61

文档资料代号	说明
TI00439F	 ■ Gamma 放射源 FSG60、FSG61 的《技术资料》 ■ 源盒回收 ■ A 类包装

源盒 FQG60、FQG61、FQG62、FQG63、FQG66

文档资料代号	说明
SD00297F	装源和换源操作指南, 以及铭牌说明

安装支架 FHG61

文档资料代号	说明
SD01221F	安装支架 FHG61, 安装在方管上, 或安装在50 420 mm (1.97 16.5 in)管径且采用对角辐射路径的管道上

安装支架 FHG62

文档资料代号	说明
SD00540F	安装支架 FHG62,适用密度计应用

防干扰调节器 FHG65 和同步装置 FHG66

文档资料代号	说明
TI00423F	防干扰调节器 FHG65 和同步装置 FHG66 的《技术资料》
BA00373F	防干扰调节器 FHG65 和同步装置 FHG66 的《操作手册》

源盒 FQG66

文档资料代号	说明
TI01171F	源盒 FQG66 的《技术资料》
BA01327F	源盒 FQG66 的《操作手册》

Gammapilot M FMG60

文档资料代号	说明
TI00363F	Gammapilot M FMG60 的《技术资料》
BA00236F	Gammapilot M FMG60 的《操作手册》(HART)
BA00329F	Gammapilot M FMG60 的《操作手册》(PROFIBUS PA)
BA00330F	Gammapilot M FMG60 的《操作手册》 (FOUNDATION Fieldbus)

Gammapilot FTG20

文档资料代号	说明	
TI01023F	Gammapilot FTG20 的《技术资料》	
BA01035F	Gammapilot FTG20 的《操作手册》	

无线射频识别标签 (RFID TAG)

文档资料代号	说明		
SD01502F (单独成册)	无线射频识别标签 (RFID TAG) 的《特殊文档》		
ZE01020F	无线射频识别标签 (RFID TAG) 的证书/符合性声明		

补充文档资料

补充文档资料

文档资料代号	说明
SD00292F	补充文档资料 (安装地: 加拿大)
SD00293F	补充文档资料 (安装地: 美国)
XA01633F	《安全指南》ATEX II 2 G

适用性证书

Eignungsbescheinigung Manufacturer Declaration



People for Process Automation

Company

Endress+Hauser SE+Co. KG, Hauptstraße 1, 79689 Maulburg

erklärt als Hersteller, dass das folgende Produkt declares as manufacturer, that the following product

Product

Strahlenschutzbehälter/Radiation Source Container

Typ FQG60, FQG61, FQG62, FQG63, FQG66

den Anforderungen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter ADR/RID (2019) und IATA/DGR (2019) an ein Typ A Versandstück entspricht. Die Strahlenschutzbehälter sind für den Transport von umschlossenen radioaktiven Stoffen und von umschlossenen radioaktiven Stoffen in besonderer Form vorgesehen.

Die Eignung als Typ A Versandstück wurde durch eine Baumusterprüfung nach den Anforderungen von IAEA-TS-R-1 (2005) Kapitel 6 nachgewiesen und in den internen Dokumenten 961000072, 960009590, 961000169, 961000170 niedergelegt.

Die Qualitätssicherung während der Entwicklung, der Herstellung und der Prüfung der Strahlenschutzbehälter erfolgt gemäß BAM-GGR016 Rev. 0 vom 10. Nov. 2014. Der Ablauf ist im Qualitätssicherungsprogramm für Typ A Versandstücke (Dokument: GL_0372) beschrieben

confirms the requirements on international transportation of hazardous materials ADR/RID (2019) and IATA/DGR (2019) for Type A packaging and is suitable for the transportation of sealed radioactive material and sealed special form radioactive material.

The qualification as type A packaging is tested by an type approval according to IAEA-TS-R-1 (2005) section 6 and documented by the internal reports 961000072, 960009590, 961000169, 961000170.

The quality management during development, manufacturing and testing of the source containers is following the requirements of TRV006 and BAM-GGR016 Rev. 0 from 2014.Nov.10. It is described in the quality program for Type A packaging (document: GL_0372).

Maulburg, 30-August-2019 Endress+Hauser SE+Co. KG

i.A. Dr. Karl Barton Gefahrgutbeauftragter

Security adviser for the transport of dangerous

goods

HE_00042_08.19

1/1

A003735

安全指南

指定用途

本文档介绍的 FQG61 和 FQG62 为已装源源盒,用于物位、界面和密度测量。射线只能沿测量方向无衰减射出,其余方向均被源盒屏蔽。为保证屏蔽效果和防止放射源受损,必须严格遵守《技术资料》中的所有安装和操作指南,以及辐射防护法规。由于错误使用而导致的损坏,Endress+Hauser 不承担任何责任。

基本使用和存放指南

- 遵守适用法规和国家/国际标准。
- 装源源盒的操作与存放,以及在 Gamma 射线测量系统时使用应遵守辐射防护法规。
- 注意警告图标和安全区标识。
- 遵守文档中的指南和相关法规监管机构的要求进行安装和操作。
- 必须在允许规格参数范围内操作或储存设备。
- 在设备操作或储存过程中应采取相应防护措施(例如化学品腐蚀、气候影响、机械冲击、振动)。
- 始终使用挂锁将放射源源盒安全锁定在 OFF 位置。
- 辐射通道打开前,首先必须确保无人员停留在辐射区中(或过程容器内)。必须由合格专业人员打开辐射通道。
- 禁止操作受损源盒或已发生腐蚀的源盒。一旦源盒受损或被腐蚀,立即通知辐射安全管理专员,并遵循专业意见进行后续操作。
- 遵循适用法规和指南执行所需泄漏测试。

▲ 警告

振动和机械冲击

- ▶ 如果设备在强振动或强机械冲击工况下工作,安全销会发生磨损,可能导致放射源脱离源盒。
- ▶ 因此,必须定期检查放射源座,确保安全稳定。

▲小心

系统状态

▶ 如果怀疑系统异常,在设备附近进行辐射泄漏检查,并通知辐射安全管理专员。

危险区

常规指南

▲ 小心

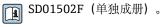
适用性

▶ 工厂操作员必须遵循国家适用法规检查并确定 Gamma 射线测量方式是否合适,是否允许在危险区中使用。

必须注意以下要求:

- 避免设备表面存在静电荷。禁止干擦外表面。
- ■设备必须接入工厂的等电势系统中。必须安装随箱包装中提供的齿形锁紧垫圈,源盒和放射源座之间才能保持良好的电气接触→ 36。

如果使用无线射频识别标签 (RFID TAG),参考文档



气动型源盒附加指南

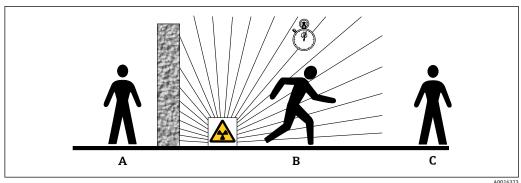
▲ 小心

危险区

- ★ 在 ATEX II 2 G 防爆区中使用时,必须遵守相关《安全指南》(XA)的要求。
- ▶ 环境条件可能引起源盒内部腐蚀或气动装置被腐蚀时,气动型源盒可能无法正常工作。

辐射防护基本原则

在存在放射源的情况下,避免任何不必要的辐射照射。所有不可避免的辐射剂量必须控制在最低。通常,采用以下三种辐射防护方法:



- 屏蔽防护
- 时间防护 В
- С 距离防护

屏蔽防护

在放射源和现场及相关人员间采取适当的充分屏蔽防护。源盒(例如 FQG60、FQG61、FQG62、 FQG63、FQG66) 和各种高密度材料 (铅、铁、水泥等) 均能提供有效屏蔽防护。

时间防护

尽量缩短辐射照射时间。

距离防护

尽量增大与放射源的距离,因为照射剂量率与离放射源的距离平方成反比。

辐射防护法规

Gamma 射线仪表的使用受法规监管。必须严格遵守工厂所在地的辐射防护法规,例如德意志联邦 共和国现行的辐射防护法令。以下列举了 Gamma 射线测量过程中需要特别注意的要点:

辐射安全许可证

工厂必须首先取得辐射安全许可证,才允许使用 Gamma 射线仪表。辐射安全许可证由地方政府 或相关监管机构(国家环境保护部、贸易管理局等)审批。Endress+Hauser 当地销售中心乐意为 您提供辐射安全许可证申请支持。

辐射安全管理专员

工厂必须任命一名辐射安全管理专员 (RSO), 他需要具备专业辐射防护知识,保证各项工厂操作 均符合辐射防护法规和辐射防护要求。Endress+Hauser 为用户提供专业辐射防护培训课程。

控制区

只有职业性照射工作人员才可进入控制区(即局部剂量率超过允许限值)工作,这些人员必须接 受正规的照射个人剂量监测。当地现行的辐射防护法规规定了控制区最高允许辐射剂量。Endress +Hauser 当地销售中心乐意为您提供辐射防护和其他国家适用法规的详细信息。

补充安全指南

遵守下列文档中的相关安全指南要求:

」 SD00292F (安装地:加拿大)

SD00293F (安装地: 美国)

本文档及铭牌均属于德国辐射防护法令第94条第3款中规定的高放射性放射源文档资料。

▲ 小心

源盒的含铅量大于 0.1% (CAS 7439-92-1)。

▶ 完好无损的源盒无铅泄漏风险。如果源盒受损,必须遵守国家法规进行铅泄漏检测。

功能与系统设计

功能

放射源源盒的功能

在 FQG61/FQG62 源盒中,放射源被注铅的铸钢包围,用于屏蔽 Gamma 辐射。放射线仅在一个 方向上几乎无衰减地辐射(聚集狭窄波束通道)。波束用于放射线测量。

放射线打开(ON)和关闭(OFF)切换

- 180°旋转锁芯,放射源朝向辐射通道(辐射打开)和背离辐射通道(辐射关闭)。
- 放射源源盒的外部清晰标识了当前开关位置(打开(ON)或关闭(OFF))。
- 通过圆筒锁或挂锁安全锁定关闭(OFF)位置(取决于型号:参考产品选型表中的订货号 020"类
- 通过圆筒锁、挂锁或锁定螺栓安全锁定打开(ON)位置(取决于型号:参考产品选型表中的订货号 020"类型")。

开关状态的远程控制/远程显示

设备具有带气动驱动器的型号,它可远程开启或关闭放射线(产品选型表:订货号020,"型号K、 L、M、N")。此类源盒带接近开关,用于远程标识开关状态(打开(ON)或关闭(OFF))。

阻燃型源盒

提供阻燃型放射源源盒(参考产品选型表中的订货号670"附加选项")。阻燃型源盒带补偿腔,侧面 焊接至外壳上。着火时,液化铅聚注满补偿腔,从而提高源盒阻燃性。

衰减系数和半值层数

	FQG61 ⁶⁰ Co	FQG61 ¹³⁷ CS	FQG62 ⁶⁰ Co	FQG62 ¹³⁷ CS
衰减系数 F _S	37	294	181	3100
半值层数	5.2	8.2	7.5	11.6



😜 以上为典型值,没有考虑生产过程引起的放射源活度波动和测量设备的误差。

放射源的最大活度

源盒	⁶⁰ Co	¹³⁷ CS
FQG61	max. 0.74 GBq (20 mCi)	max. 18.5 GBq (500 mCi)
FQG62	max. 3.7 GBq (100 mCi)	max. 111.0 GBq (3000 mCi)

▲ 小心

最大允许活度

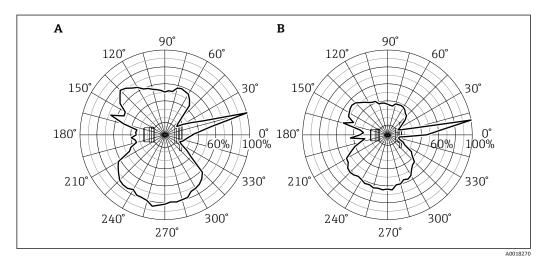
最大允许活度可能还受所在国家的法律法规或认证的限制。

辐射剂量分布图

辐射剂量率分布图为距离放射源源盒表面指定距离处的剂量率。下面给出了 FQG61 和 FQG62 辐 射剂量率分布图示例。它们适用于 1 m (3.3 ft)距离下所选的 60Co 或 137Cs 放射源活性。所示的所 有辐射剂量率分布图都假设开关位置处于 OFF, 并且采用订货号 020"型号", 选型代号 A"圆筒锁 固定装置 ON/OFF + 保护罩"。最大值适用于波束通道外部。其他距离处和使用其他放射源时的辐 射剂量分布图可通过特殊选型订购。实际辐射剂量分布图可以通过订货号 580 "测试,证书"订

通过 Endress+Hauser 网站上的产品选型软件选择选项: www.endress.com →选择国家→产品 →选择测量技术、软件或组件→选择仪表(选择列表:测量原理、产品系列等)→设备支持(右 列): 设置仪表 → 打开所选仪表的产品选型软件。

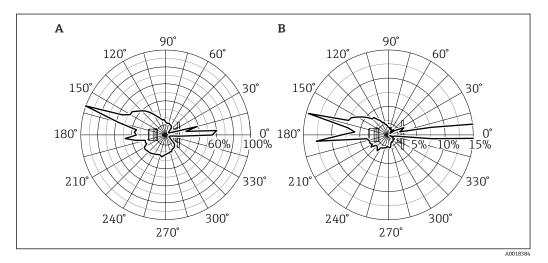
60Co 的辐射剂量分布图



A FQG61 B FQG62

订货号 100"放射源活度"	FQG61 活度(MBq)	FQG62 活度(MBq)	FQG61 最大值(100%) (μSv/h)	FQG62 最大值(100%) (μSv/h)
AA	3.7	3.7	0.04	0.01
AB	7.4	7.4	0.08	0.02
AC	18.5	18.5	0.21	0.05
AD	37	37	0.42	0.10
AE	74	74	0.85	0.20
AF	111	111	1.27	0.30
AG	185	185	2.12	0.50
АН	370	370	4.24	1.01
AK	740	740	8.49	2.02
AL	-	1110	-	3.03
AM	-	1850	-	5.04
AN	-	3700	-	10.09

¹³⁷Cs 的辐射剂量分布图



A FQG61 B FQG62

订货号 100"放射源活度"	FQG61 活度(MBq)	FQG62 活度(MBq)	FQG61 最大值(100%) (µSv/h)	FQG62 最大值(100%) (μSv/h)
AA	3.7	3.7	< 0.01	< 0.01
AB	7.4	7.4	< 0.01	< 0.01
AC	18.5	18.5	0.01	< 0.01
AD	37	37	0.01	0.01
AE	74	74	0.02	0.01
AF	111	111	0.04	0.02
AG	185	185	0.06	0.03
АН	370	370	0.12	0.06
AK	740	740	0.24	0.12
AL	1110	1110	0.36	0.18
AM	1850	1850	0.60	0.30
AN	3700	3700	1.20	0.60
AP	7400	7400	2.39	1.19
AR	11100	11100	3.59	1.79
AT	18500	18500	5.98	2.98
AW	-	29600	-	4.77
BB	-	37000	-	5.96
ВС	-	55500	-	8.94
BD	-	74000	-	11.91
BF	-	111000	-	17.87

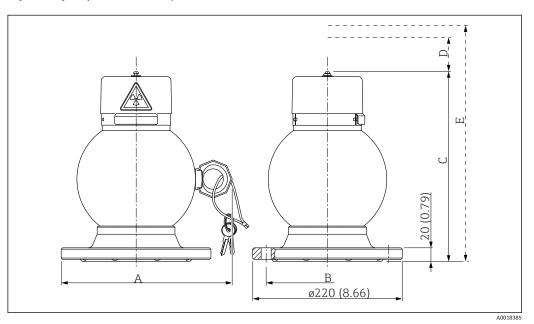
机械结构

设备类型

订购选项 020	特点
A	■ 手动开关装源源盒 ■ 使用圆筒锁将源盒安全锁定在 ON/OFF 位置 ■ 源盒盖
В	使用旋转手柄手动开关源盒使用锁定螺栓将源盒安全锁定在 ON 位置使用挂锁将源盒安全锁定在 OFF 位置
С	■ 使用旋转手柄手动开关源盒 ■ 使用挂锁将源盒安全锁定在 ON/OFF 位置
D	■ 高防尘和防潮等级 ■ 使用旋转手柄手动开关源盒 ■ 使用挂锁将源盒安全锁定在 ON/OFF 位置
K L	■ 气动开关源盒 ■ 使用挂锁将源盒安全锁定在 OFF 位置
M N	■ 高防尘和防潮等级 ■ 气动开关源盒 ■ 使用挂锁将源盒安全锁定在 OFF 位置

设计及外形尺寸

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 A→ 🖺 51



■ 1 单位: mm (in)

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明	
A	FQG61	251 (9.88)		
	FQG62	272 (10.7)		
В	FQG61	FQG61 和 FQG62 的安装法兰与下列法兰兼容: DN 100 PN16 (ø 180 mm (7.09 in)) 和 ANSI 4" 150 lbs (ø 190 mm (7.48 in))		
	FQG62			
С	FQG61	279 (11)		
	FQG62	360 (14.2)		
D	FQG61	75 (2.95)	拆除源盒盖所需的间隙	
	FQG62			

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
Е	FQG61	479 (18.9)	换源所需的间隙
	FQG62	560 (22)	

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 B→ 🖺 51

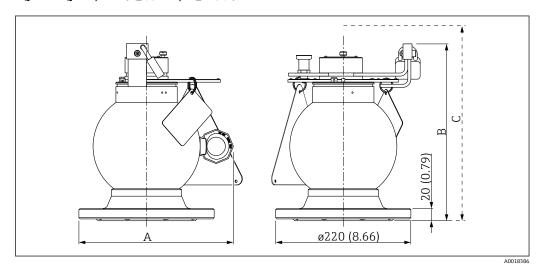
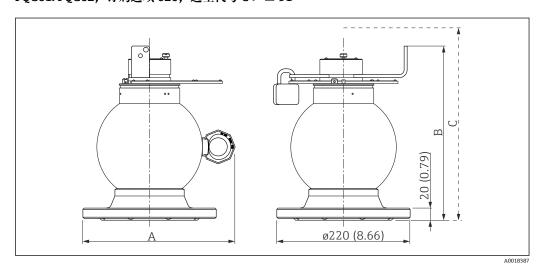


图 2 单位: mm (in)

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
A	FQG61	251 (9.88)	
	FQG62	272 (10.7)	
В	FQG61	287 (11.3)	
	FQG62	368 (14.5)	
С	FQG61	450 (17.7)	换源所需的间隙
	FQG62	580 (22.8)	

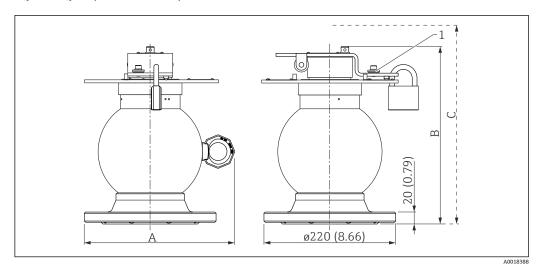
FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 C→ 🖺 51



■ 3 单位: mm (in)

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
A	FQG61	251 (9.88)	
	FQG62	272 (10.7)	
В	FQG61	287 (11.3)	
	FQG62	368 (14.5)	
С	FQG61	450 (17.7)	换源所需的间隙
	FQG62	570 (22.4)	

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 D→ 🖺 51

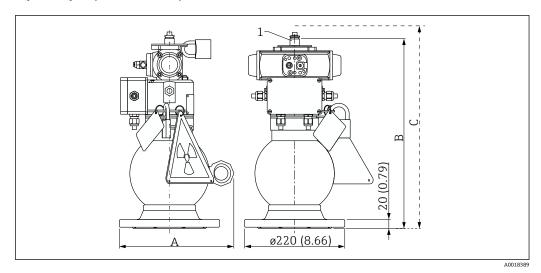


■ 4 単位: mm (in)

1 0型圈

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
A	FQG61	251 (9.88)	
	FQG62	272 (10.7)	
В	FQG61	297 (11.7)	
	FQG62	378 (14.9)	
С	FQG61	497 (19.6)	换源所需的间隙
	FQG62	578 (22.8)	

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 K、L、M 或 N→ 🖺 51

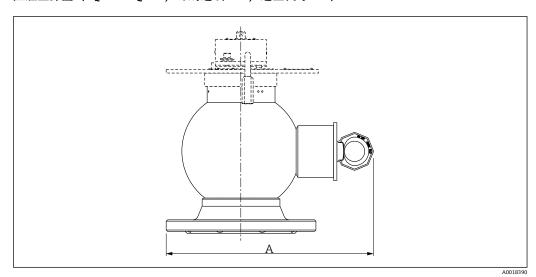


■ 5 单位: mm (in)

1 0型圈

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
A	FQG61	251 (9.88)	
	FQG62	272 (10.7)	
В	FQG61	427 (16.8)	
	FQG62	508 (20.0)	
С	FQG61	483 (19.0)	换源所需的间隙
	FQG62	602 (23.7)	

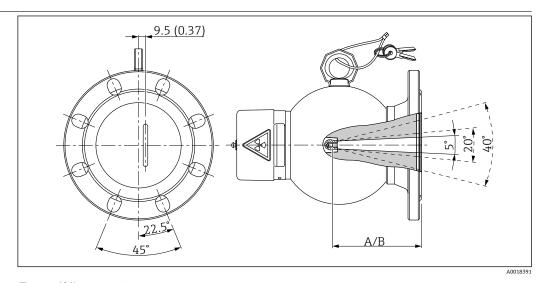
阻燃型源盒 (FQG61/FQG62; 订购选项 670, 选型代号 WE) → 🗎 51



■ 6 外形尺寸 A

外形尺寸	设备型号	mm (in)	说明
A	FQG61	305 (12)	
	FQG62	362 (14.3)	

辐射通道



单位: mm (in)

FQG61: 123 mm (4.84 in) FQG62: 166 mm (6.54 in)

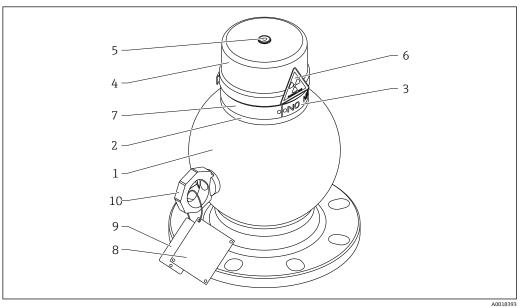
位置	辐射通道在距离安装法兰中心 9.5 mm (0.37 in)位置处,与源盒上吊环的方向保持一致。辐射通道通过安装法兰盖板上的标记标识。	
辐射角	参见订购选项 240:	
	■ 5° ■ 20°	
	■ 40°	
辐射波束宽度	東宽度 ■ FQG61: 10 mm (0.39 in) ■ FQG62: 12 mm (0.47 in)	
有效射线辐射衰减	域 约 0.3 个半值层 (F _S = 1.2)	

重量

源盒	手动型	气动型
FQG61	约 42 kg (92.59 lb)	约 46 kg (101.41 lb)
FQG62	约 86 kg (189.60 lb)	约 90 kg (198.42 lb)

材质

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 A→ 🖺 51

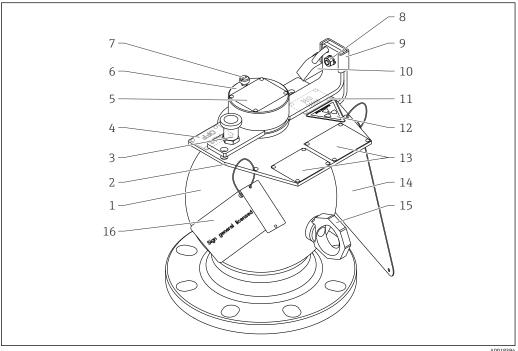


€ 8 材质信息

图号	部件	材质
1	外壳	316Ti (1.4571) ; S235JR (1.0038)
	法兰	316L (1.4404)
2	外壳衬圈	316L (1.4404) ; 304 (1.4301)
3	铭牌	316L (1.4404)
4	源盒盖	304 (1.4301)
	0型圈	FKM
5	螺丝/槽销	A2
6	警告标志	丙烯酸酯薄膜
7	放射源铭牌	304 (1.4301)
8	位号牌	304 (1.4301)
	悬挂线	316 (1.4401)
9	位号牌	304 (1.4301)
	悬挂线	316 (1.4401)
10	吊环	C15; A4

图号	部件	涂层
1	外壳、法兰	PUR 2K 涂料漆 RAL1003
4	源盒盖	

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 B→ 🖺 51



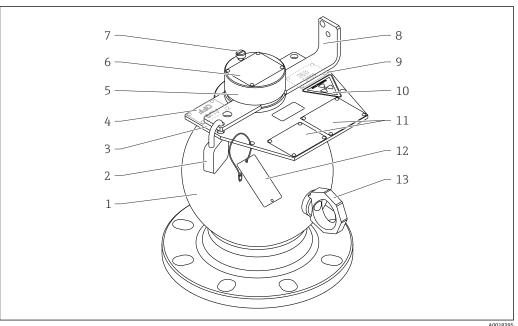
A0018394

图号	部件	材质
1	外壳	316Ti (1.4571) ; S235JR (1.0038)
	法兰	316L (1.4404)
2	标识板	316L (1.4404)

图号	部件	材质
3	旋转销	316L (1.4404)
4	"AUS/OFF"标志	304 (1.4301)
5	放射源铭牌	304 (1.4301)
6	旋转部件	316L (1.4404)
7	螺丝	A4
8	螺丝	A4
	螺母	A4
9	旋转手柄	A4
10	挂锁锁体	黄铜
	挂锁锁扣	淬火钢
11	"EIN/ON"标志	304 (1.4301)
12	"小心!"警告标志	丙烯酸酯薄膜
13	附加国家标志	304 (1.4301)
	源盒铭牌	304 (1.4301)
14	"小心辐射"标志	304 (1.4301)
15	吊环	C15; A4
16	位号牌	304 (1.4301)
	悬挂线	316 (1.4401)

图号	部件	涂层
1	外壳、法兰	PUR 2K 涂料漆 RAL1003

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 C→ 🖺 51

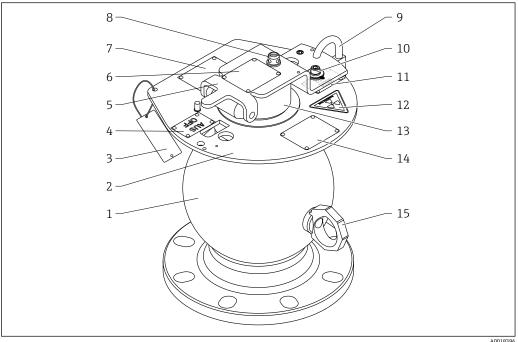


图号	部件	材质
1	外壳	316Ti (1.4571) ; S235JR (1.0038)
	法兰	316L (1.4404)

图号	部件	材质
2	挂锁锁体	黄铜
	挂锁锁扣	淬火钢
3	标识板	316L (1.4404)
4	"AUS/OFF"标志	304 (1.4301)
5	旋转部件	316L (1.4404)
6	放射源铭牌	304 (1.4301)
7	螺丝	A4
8 旋转手柄 3		316L (1.4404)
9 "EIN/ON"标志 304		304 (1.4301)
10 "小心!"警告标志 丙烯酸酯		丙烯酸酯薄膜
11	附加国家标志	304 (1.4301)
	源盒铭牌	304 (1.4301)
12	位号牌	304 (1.4301)
	悬挂线	316 (1.4401)
13	吊环	C15; A4

图号	部件	涂层
1	外壳、法兰	PUR 2K 涂料漆 RAL1003

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 D→ 🖺 51

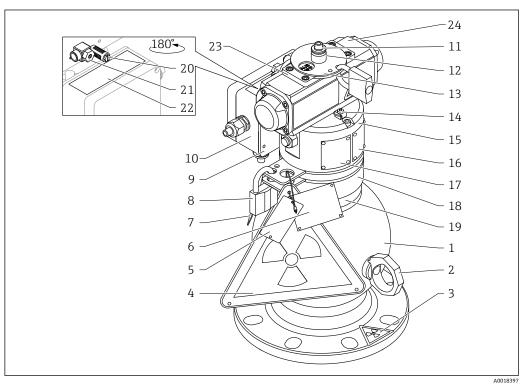


图号	部件	材质	
1	外壳	316Ti (1.4571) ; S235JR (1.0038)	
	法兰	316L (1.4404)	
2	标识板	316L (1.4404)	
3	位号牌	304 (1.4301)	

图号	部件	材质	
	悬挂线	316 (1.4401)	
4	"AUS/OFF"标志	304 (1.4301)	
5	旋转手柄	316L (1.4404)	
6	放射源铭牌	304 (1.4301)	
7	附加国家标志	304 (1.4301)	
8	安装螺丝	A2	
9	挂锁锁体	黄铜	
	挂锁锁扣	淬火钢	
10	螺丝	A4	
	环簧	A2	
	保护帽	304 (1.4301)	
	0 型圏	FKM	
11	"EIN/ON"标志	304 (1.4301)	
12	"小心!"警告标志	丙烯酸酯薄膜	
13	旋转部件	316L (1.4404)	
14	源盒铭牌	304 (1.4301)	
15	吊环	C15; A4	

图号	部件	涂层
1	外壳、法兰	PUR 2K 涂料漆 RAL1003

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 K、L、M 或 N→ 🖺 51



图号	部件	材质	
1	外壳	316Ti (1.4571) ; S235JR (1.0038)	
	法兰	316L (1.4404)	
2 吊环		C15; A4	
3	"小心!辐射危险"警告标志	丙烯酸酯薄膜	
4	"小心辐射"标志	304 (1.4301)	
5、6	位号牌	304 (1.4301)	
7	"放射性材料"标志	304 (1.4301)	
8	挂锁锁体	黄铜	
	挂锁锁扣	淬火钢	
9	固定板	316L (1.4404)	
10	接线腔	PC	
11	螺丝	A4	
	环簧	A2	
	保护帽	304 (1.4301)	
	0 型圈	FKM	
12 套管 316L (1.4404)		316L (1.4404)	
13	固定盘	316L (1.4404)	
14 接地端 螺丝: A4; 弹簧垫圈: A4; 卡扣: 块: 316L (1.4404)		螺丝: A4; 弹簧垫圈: A4; 卡扣: 316L (1.4404); 端子接线 块: 316L (1.4404)	
15	源盒盖	316L (1.4404)	
16	澳大利亚国家铭牌	304 (1.4301)	
17	源盒铭牌	304 (1.4301)	
18 转接盘 316L (1.4404)		316L (1.4404)	
19	放射源铭牌	304 (1.4301)	
20	G1/8 消声器	ABS	
21	G1/8 单向阀	MS	
22 接线腔铭牌 (非防爆型/防爆型) 激		激光薄膜	
23	标识板	316L (1.4404)	
24	气动装置	铸铝	

图号	部件	涂层
1	外壳、法兰	PUR 2K 涂料漆 RAL1003
16	澳大利亚国家铭牌	

安全装置

挂锁、圆筒锁或锁紧螺栓 (取决于设备型号) 用于:

- 将源盒安全锁定在 ON 位置或 OFF 位置 提供防盗保护

气动装置

适用气动源盒:

- 旋转角度范围: 180°
- 压缩空气进气口: G1/8
- 工作压力: 3.5 ... 6 bar (51 ... 87 psi)
- 弾簧复位
- 压缩空气质量要求: ISO 8573-1 Cl.3; 颗粒大小不超过 40 μm, 露点压力对应-20℃ 下的露点值,或至少比环境温度低 10 K 时的露点值
- 设备符合 EU 准则 2014/68/EU (压力设备指令) 第 4 条第 3 款的要求,基于工程实践经验设计和制造。

环境条件

IPx6 NEMA Type 4

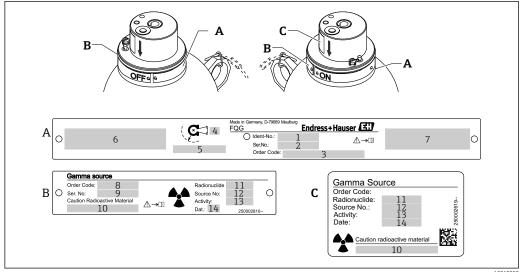
防护等级

环境温度范围	类型 环境温度范围			
	手动开关源盒	-40 +200 °C (-40 +392 °F)		
	气动开关源盒	-20 +80 °C (-4 176 °F)		
	如果使用无线射 SD01502F。	频识别标签(RFID TAG),必须注意环境温度范围会受限。参见		
环境压力	大气压	大气压		
 抗振性	符合 DIN EN 60068-2-64 标准中的 Fh 测试要求: 102000 Hz; 1 g ² /Hz			
阻燃性 适用所有型号				
538 ℃ (1000 ℉)温度下不超过 5 分钟,符合 ANSI N 43.8 标准		下不超过 5 分钟,符合 ANSI N 43.8 标准		
阻燃型源盒(订购选项 670 "附加功能",选型代号 WE):		页 670 "附加功能",选型代号 WE):		
	821 ℃ (1510 °F)温度下不超过 30 分钟,符合 ISO 7205 标准			

铭牌

标识

FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 A→ 🖺 51



A0018398

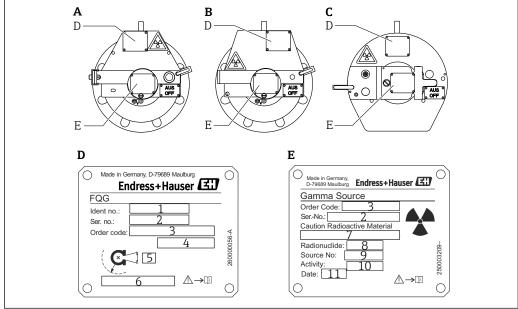
- 源盒铭牌 Α
- В 放射源铭牌
- 放射源附加铭牌 С
- 1 源盒标识码
- 2 源盒序列号
- 放射源源盒的订货号,参考产品选型表→ 월 51 3
- 4 放射线辐射角
- 与源盒表面间指定距离处的局部剂量率(关闭时:不在辐射通道内)
- "关闭(OFF)"位置处的标签(德文、法文、瑞典文、挪威文、俄文) 6
- "打开(ON)"位置处的标签(德文、法文、瑞典文、挪威文、俄文)
- 8 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部订货号
- 9 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部序列码
- "注意放射性材料" (可选) 10
- "Cs137"或"Co60" 11
- 12 源囊的序列号(参考供应商的证书)
- 13 活度, 含单位(MBq 或 GBq)
- 14 安装日期(月/年)

注意

铭牌上指定距离处的局部剂量率是基于最恶劣工况条件的计算值,

已考虑生产过程引起的放射源活度波动和测量设备的误差。因此,基于指定衰减系数得出的局 部剂量率计算值可能有所不同。→ 월 10

FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 B、C 或 D→ 🖺 51



A00183

- A FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 B
- B FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 C
- C FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 D
- D 源盒铭牌
- E 放射源铭牌
- 1 源盒标识码
- 2 源盒序列号
- 3 放射源源盒的订货号,参考产品选型表→ 🖺 51
- 4 放射源源盒的订货号,参考产品选型表→ 🖺 51
- 5 放射线辐射角
- 6 与源盒表面间指定距离处的局部剂量率(关闭时:不在辐射通道内)
- 7 "注意放射性材料" (可选)
- 8 "Cs137"或"Co60"
- 9 源囊的序列号(参考供应商的证书)
- 10 活度, 含单位(MBq 或 GBq)
- 11 安装日期(月/年)

注意

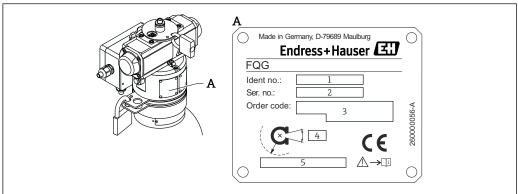
铭牌上指定距离处的局部剂量率是基于最恶劣工况条件的计算值,

▶ 已考虑生产过程引起的放射源活度波动和测量设备的误差。因此,它可能与从指定衰减系数算得的局部辐射剂量率略有不同。→

10

FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 K、L、M 或 N→ 🗎 51

源盒铭牌

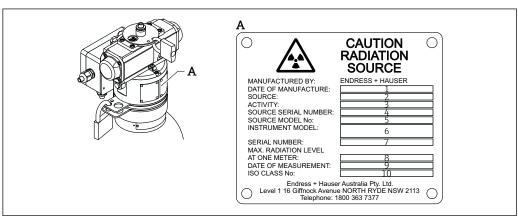


A0034014

№ 9 源盒铭牌

- 1 源盒标识码
- 2 源盒序列号
- 3 放射源源盒的订货号(参考产品选型表)
- 4 放射线辐射角
- 5 与源盒表面间指定距离处的局部剂量率(关闭时: 不在辐射通道内)

澳大利亚附加铭牌

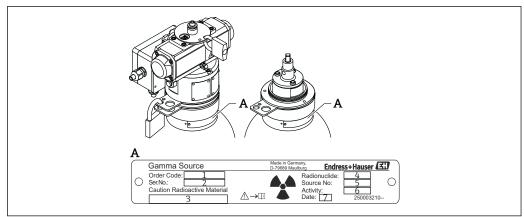


A0034015

№ 10 澳大利亚附加铭牌

- 1 放射源的生产日期
- 2 "Cs137"或"Co60"
- 3 活度, 含单位(MBq 或 GBq)
- 4 放射源的序列号
- 5 放射源的订货号
- 6 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部订货号
- 7 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部序列码
- 8 距离 1 m (3.3 ft)处的辐射剂量率
- 9 源盒的测试日期
- 10 放射源源盒的材料等级

放射源铭牌

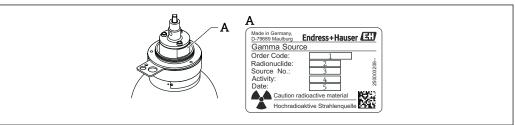


A0034016

图 11 放射源铭牌

- 1 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部订货号
- 2 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部序列码
- 3 "注意放射性材料"(可选)
- 4 "Cs137"或"Co60"
- 5 源囊的序列号(参考证书)
- 6 活度, 含单位(MBq 或 GBq)
- 7 安装日期(月/年)

放射源附加铭牌

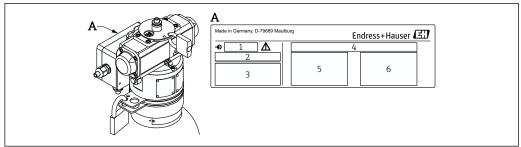


A0034017

№ 12 放射源附加铭牌

- 1 放射源源盒的 Endress+Hauser 内部订货号
- 2 "Cs137"或"Co60"
- 3 源囊的序列号(参考供应商的证书)
- 4 活度, 含单位(MBq 或 GBq)
- 5 安装日期(月/年)
- 6 "注意放射性材料" (可选)

端子接线腔铭牌,非防爆型,仅适用于选型代号 K、M

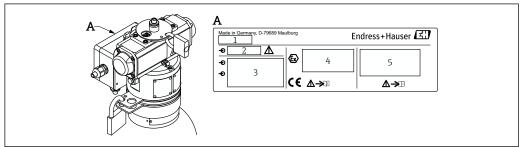


A00340

図 13 端子接线腔铭牌,非防爆型,仅适用于选型代号 K、M

- 1 最大压力
- 2 温度信息
- 3 防护等级
- 4 NAMUR 认证
- 5 辐射打开(ON)
- 6 辐射关闭(OFF)

端子接线腔铭牌,防爆型(ATEX),(仅适用于选型代号 L、N)



A0034019

■ 14 端子接线腔铭牌,防爆型(ATEX),(仅适用于选型代号 L、N)

- 1 设备名称
- 2 最大压力
- 3 接线端子分配
- 4 防爆参数
- 5 警告标志

注意

铭牌上指定距离处的局部剂量率是基于最恶劣工况条件的计算值,

▶ 已考虑生产过程引起的放射源活度波动和测量设备的误差。因此,它可能与从指定衰减系数算得的局部辐射剂量率略有不同。→ ≦ 10

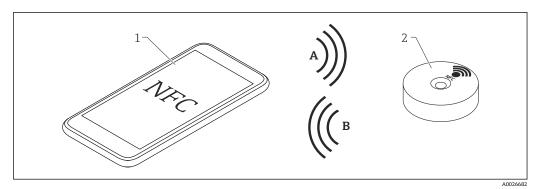
RFID TAG (无线射频识别标签)

RFID 和 NFC 的工作原理

无线射频识别(RFID)无需直接接触就能识别测量点,能够与适当的终端设备交换数据。应答器由 微芯片、天线和载体/外壳组成。数字信息存储在微芯片中。通信过程中将由发射器发出的电磁场 为微芯片供电。

近场通信(NFC)由 RFID 技术演变而来,是实现无线数据交换的国际通信标准,工作频率为 13.56 MHz。外部供电方式和安全标准只允许在短距离内使用,数据传输速度不能超过 423 kBit/s,连接设置时间不能超过 0.1 s。最新 NFC 技术可以在支持 NFC 功能的设备上使用。

无源 NFC 应答器无自带电源(例如: 电池), 因此无需维护。它们由发射器的电磁场供电。



■ 15 RFID 和 NFC 的工作原理

- A 数据、能量
- B 数据
- 1 支持 NFC 技术的移动设备
- 2 RFID TAG (无线射频识别标签)
- 放射源(FSG60、FSG61)和放射源源盒(FQG61、FQG62)的 RFID TAG (无线射频识别标签)外观完全相同。它们唯一的区别在于所包含的数据以及在设备上的位置。

详细信息参见:

国 SD01502F/00 文档(另外提供)中的说明。

ZE01020F/00

安装条件

到货验收

放射源源盒相当于放射源的 A 类包装(IATA 法规)。在运输过程中,使用泡沫包装保护源盒。

包装外形尺寸:

■ 无气动装置: 380 x 380 x 450 mm (15 x 15 x 17.7 in) ■ 带气动装置: 380 x 380 x 600 mm (15 x 15 x 23.6 in)

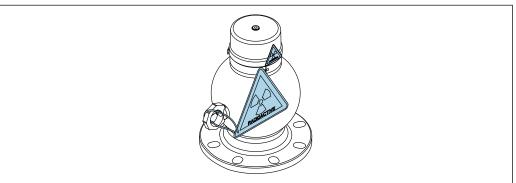
注章

▶ 泡沫包装可以作为常规生活废物垃圾处理

注意

不得移除放射性警告标签(三角形)

▶ 所有其它标签都可移除



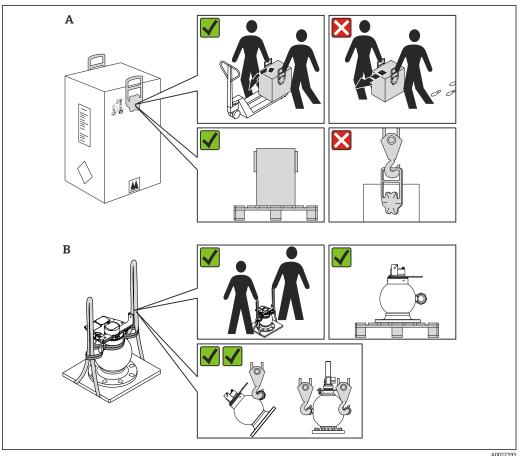
A0037584

运输

▲ 警告

有受伤危险

- ▶ 请按照下图所示方式运输放射源源盒。
- ▶ 使用吊带时,悬挂点必须高于放射源源盒的重心, 辅助吊带用于防止放射源源盒摇摆或倾斜。



A0022393

- 包装拆除前
- 包装拆除后

安装指南

源盒可按照下述方式进行安装:

- 通过短管直接安装在容器上或管道中(常压、非接液)
- 安装在低振动或无振动的外部结构上

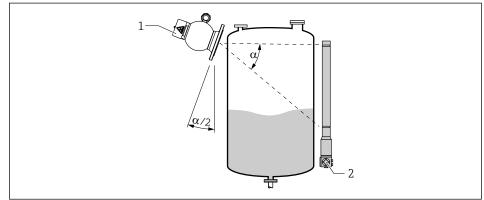
▲ 小心

安装源盒

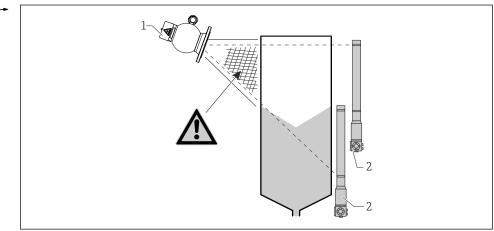
- ▶ 仅允许由经过当地放射线操作步骤培训或操作认证的专业人员进行所有放射源的维护操作,例 如:安装、拆除或更换。确保操作认证有效。必须遵守所有当地规定。
- 所有操作应尽可能迅速执行,并尽可能远离放射源(屏蔽!)。必须执行安全步骤(例如:禁止接 近等), 保护人员远离所有可能的风险。
- 仅允许在开关处于"OFF"位置时进行安装和拆卸,使用挂锁安全锁定。
- ▶ 安装时要考虑放射源源盒的重量: FQG61: 40 至 50 kg (88.2 至 110.25 lbs); FQG62: 87 至 97 kg (191.84 至 213.89 lbs)

物位测量的安装位置

进行连续物位测量时, 源盒的安装位置必须处于或稍微高于最高物位。辐射必须精确对准对面 安装的探测器。源盒和探测器应尽可能接近介质容器安装,避开控制区。

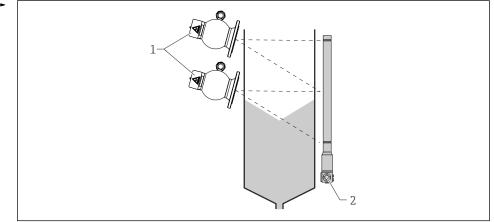


- FQG61、FQG62
- 2 FMG60
- 辐射角度
- 测量范围很大且容器口径很小时,源盒和介质容器间的间隙无法避免。必须通过保护手柄固 定,并进行相应标记。



Δ0018403

- 1 FQG61、FQG62
- 2 FMG60
- 通常, 测量范围很大时使用两个或多个源盒。使用多个源盒不仅满足大量程测量要求, 还能确 保高精度测量。

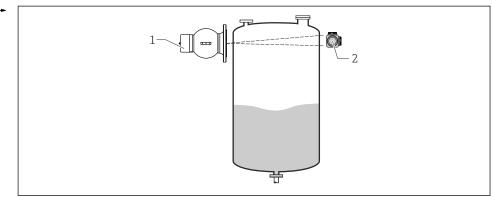


A0018403

- FQG61、FQG62
- 2 FMG60

限位测量的安装位置

▶ 进行限位检测时,建议使用辐射角 = 5°的放射源源盒。使用大辐射角时(20°或 40°),请确保放射线呈水平分布。因此,使放射源上的吊孔在水平方向。

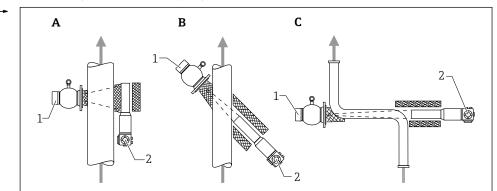


A0018404

- 1 FQG61, FQG62
- 2 FMG60

密度测量的安装位置

▶ 通常,在管道中进行密度测量时,源盒安装在竖直管道中,介质在管道中自下向上流动。只能在水平管道上安装时,放射线辐射路径应保持水平,减小气泡和粘附的影响。为了获取介质中的较长辐射路径,得到更好的测量效果,可以使用倾斜辐射路径或测量段。



A0018405

- A 竖直辐射路径
- B 倾斜辐射路径
- C 測量段
- 1 FQG61, FQG62
- FMG60

可以使用以下附件在管道中安装放射源源盒和 FMG60 一体式变送器时:

- 夹钳装置 FHG61→ 🖺 52
- 测量段 FHG62→ 🖺 53

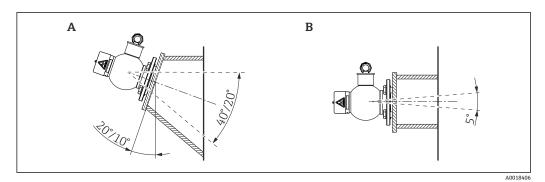
阻燃型源盒的安装位置

安装位置 A (推荐)

源盒和补偿腔安装在顶部。着火时,液化铅会关闭辐射通道。

注意

▶ 灭火后,源盒的上半部的屏蔽能力将轻微降低



■ 16 安装位置 I

A 物位测量

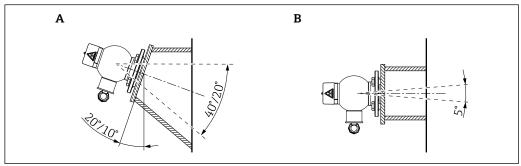
B 限位测量

安装位置 II (仅在安装空间受限导致安装位置 I 无法实现时)

源盒和补偿腔安装在底部或侧面。着火时,液化铅会关闭辐射通道,并注满补偿腔。

注意

▶ 灭火后,源盒的上半部的屏蔽能力显著降低



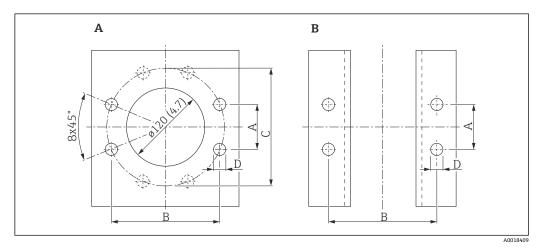
A001840

■ 17 安装位置 II

- A 物位测量
- B 限位测量

安装设备(用户自备)

安装板或 L 型支架可用于安装放射源源盒:



- A 安装板
- B L型支架

外形尺寸	EN	ANSI	
A 68.9 mm (2.71 in)		72.9 mm (2.87 in)	
B 166.3 mm (6.55 in)		176.0 mm (6.93 in)	
C 180.0 mm (7.09 in)		190.5 mm (7.5 in)	
D	18.0 mm (0.71 in)	19.1 mm (0.75 in)	

i

FQG61 和 FQG62 安装法兰的兼容法兰:

- DN 100 PN16
- ANSI 4" 150lbs

齿形锁紧垫圈

▲ 小心

安全指南

- ▶ 请遵循安装螺钉的规定扭矩
- ▶ 安装螺钉必须与等电势系统存在电接触
- ▶ 源盒必须纳入工厂的等电势系统中。为了确保放射源源盒和安装基座之间的电气连接,必须参考右图在两个安装螺丝上安装包装中的齿形锁紧垫圈。

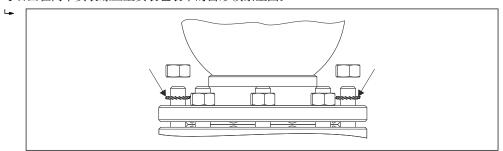


图 18 安装齿形锁紧垫圈

安装螺丝的扭矩

材料	性能等级	摩擦系数(μ)	扭矩
不锈钢	70	0.14	50 140 Nm (36.87 103.25 lbf ft)
钢	8.8	0.14	50 140 Nm (36.87 103.25 lbf ft)

安装后检查

测量局部剂量率

在安装并装入放射源后, 必须测量源盒和探测器附近的局部辐射剂量率。

▲ 小心

取决于安装,放射线通过散射也可能出现在实际辐射通道外。

► 在此情形下,必须使用铅板或钢板进行屏蔽。明确标记所有控制区和禁止进入区,防止未经授权的人员进入。

空过程容器的处置

▲ 小心

如果容器是空的,必须在正确安装单元后测量容器周围的控制区域。如需要,必须堵塞和标记控制区。

- ▶ 如果存在通往容器内的入口,必须关闭入口,并标记为"放射线"。
- ▶ 由相关放射线防护工作人员完成所有安全规则检查后,才允许进入人口。允许进入时,必须关闭源盒。
- ▶ 需要在容器中或容器上执行维护操作时,必须关闭放射线

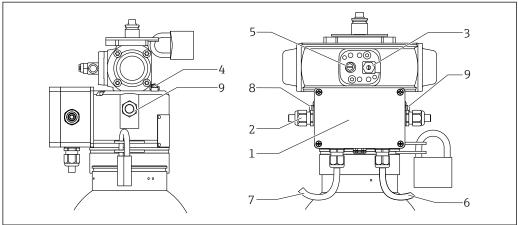
气动装置连接

本章节仅适用于带气动装置的放射源源盒。(产品选型表:订购选项 020,选型代号 K、L、M 或 N)

▲ 小心

安装放射源源盒后才能操作气动装置

压缩空气连接



A0018411

- 接近开关的接线盒
- 缆塞, 适用缆径 5 mm...10 mm (0.2"...0.4") 2
- 压缩空气连接的单向节流阀
- 电势平衡连接 4
- 通风滤网
- "AUS/OFF"开关位置接近开关连接电缆 6
- "EIN/ON"开关位置接近开关连接电缆
- 8
- 接近开关,"EIN/ON"开关位置 接近开关,"AUS/OFF"开关位置

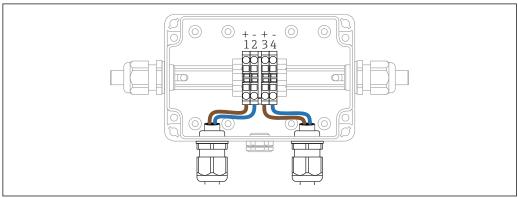
压缩空气管道连接至单向节流阀。

▲ 小心

出厂时,单向节流阀已完成调节,并使用锁紧螺丝安全锁定。

▶ 不得更改单向节流阀设置。

接近开关连接



A0034001

図 19 接线端子分配

- 接近开关,"EIN/ON"开关位置,正极引线(棕色)接近开关,"EIN/ON"开关位置,负极引线(蓝色)接近开关,"AUS/OFF"开关位置,正极引线(棕色)
- 接近开关, "AUS/OFF"开关位置, 负极引线(蓝色)

接近开关

型号: Pepperl+Fuchs 181094-NCB2-12GM35-NO-10M

电缆人口

适用缆径: 5至10 mm (0.2至0.39 in)

电势平衡

保护罩上的端子→ 🖺 37

连接参数

■ 标称电压: 8V

■ 电流消耗

■ 未检测到测量板: >=3 mA ■ 检测到测量板: <=1 mA

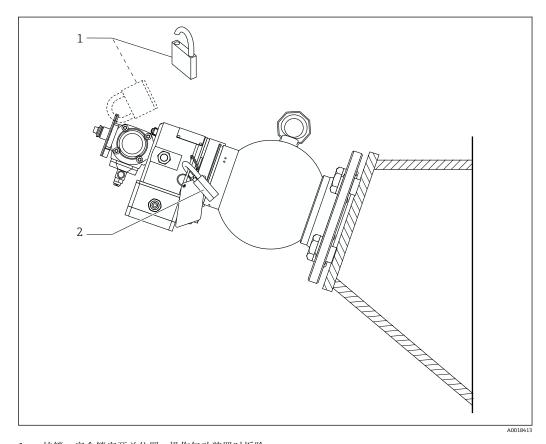
隔离放大器

可以连接下列隔离放大器进行信号计算:

- Nivotester FTL325N (Endress+Hauser)
- KFA6-SH-Ex1, 230 V AC (Pepperl+Fuchs)
- KFD2-SH-Ex1, 24 V DC (Pepperl+Fuchs)

调试

在调试之前,必须连接气动驱动器的压缩空气供气装置,并打开顶部挂锁(1)。该挂锁仅在修理时才需要重新挂上(OFF 位置)。同时,将挂锁放入第二个挂锁位置处,或放置在安装位置之外。下部挂锁(2)堵塞放射源入口,在操作过程中禁止打开。

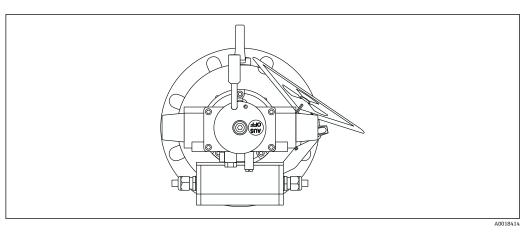


- 1 挂锁,安全锁定开关位置-操作气动装置时拆除
- 2 挂锁,安全锁定放射源-操作过程中禁止拆除

读取开关状态

当前开关状态由可视标记标识("EIN - ON"或"AUS - OFF")。

当前无效标记被气动装置上的圆盘覆盖。



■ 20 开关状态

▲ 小心

有受伤危险

▶ 气动装置带压时,禁止接触标识窗口。

气动装置的技术参数

- 角度范围: 180°
- 压缩空气连接: G1/8
- 工作压力: 3.5 至 6 bar (51 至 87 psi)
- 弹簧复位
- 所需空气质量: ISO 8573-1 3 类; 最大粒径: 40 μm, 压力露点符合-20℃ 的露点或至少低于环境温度 10 K 的露点

操作

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 A

打开辐射通道

▲ 小心

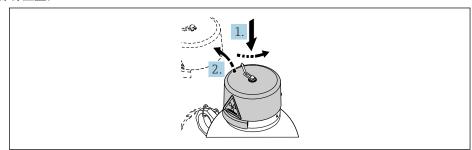
辐射通道打开安全指南

- ▶ 辐射通道打开前,首先必须确保无人员停留在辐射区中(或过程容器内)。
- ▶ 必须由合格专业人员打开辐射通道。

打开辐射通道

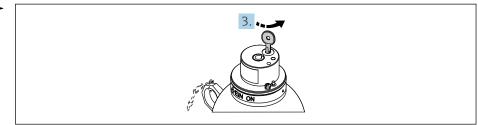
源盒锁定在 OFF 位置。

- 1. 用力下压源盒盖并逆时针旋转约 45°, 至止动位置。
- 2. 拆除源盒盖。



A0018415

3. 插入钥匙,圆筒锁锁芯逆时针旋转约 45°。

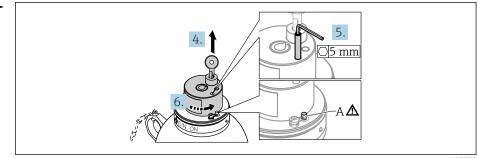


- 4. 外拉锁芯,直至无法拉动。
- 5. 仅适用源盒 (订购选项 670 "附加功能",选型代号 WA "密度测量 > 锁定在 ON 位置"): 使 用内六角扳手拧松固定螺丝。
- 6. ▲ 警告

旋转源筒, 直至到达铅封销止动位置, 才能拆除源筒。

▶ 禁止按下铅封销 (A)。

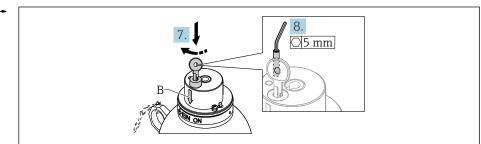
源筒逆时针转动 180°。



A0033939

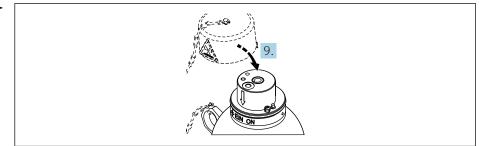
7. 使用钥匙下压圆筒锁,锁芯顺时针旋转约 45°。

8. 仅适用源盒 (订购选项 670 "附加功能",选型代号 WA "密度测量 > 锁定在 ON 位置"):使用内六角扳手拧紧固定螺丝。箭头 (B) 标识源盒的当前开关状态 ("EIN-ON"或"AUS-OFF")。



A0033940

9. 重新安装源盒盖。确保"EIN-ON"标志可见。



A0033941

关闭辐射通道

与辐射通道打开的方法相同。关闭辐射通道时,源筒顺时针旋转 180°。

查看开关状态:

- 辐射通道打开: "EIN ON"标志可见。箭头指向"EIN ON"。
- 辐射通道关闭: "AUS OFF"标志可见。箭头指向"AUS OFF"。

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 B

打开辐射通道

▲ 小心

辐射通道打开安全指南

- ▶ 辐射通道打开前, 首先必须确保无人员停留在辐射区中(或过程容器内)。
- ▶ 必须由合格专业人员打开辐射通道。

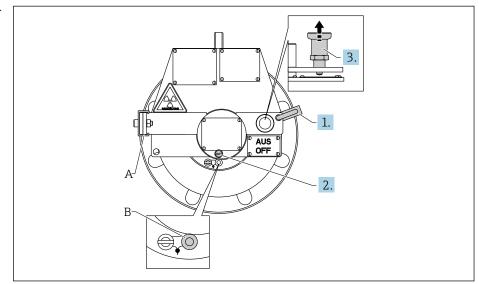
打开辐射通道

▲ 警告

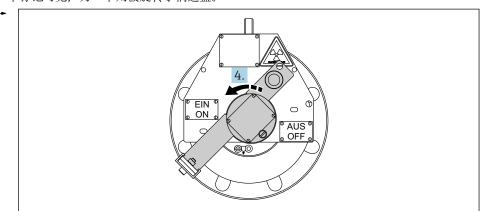
禁止按下铅封销 (B) 。旋转源筒,直至到达铅封销止动位置,才能拆除源筒。

- ▶ 禁止拆除安全架 (A)。
- 1. 拆除挂锁。
- 2. 拧松锁紧螺钉 (可选)。

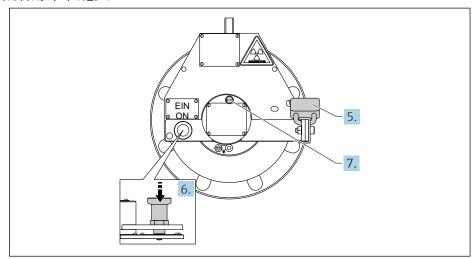
3. 拆除锁紧螺栓。



4. 旋转手柄逆时针旋转 180°。通过可见标记标识当前开关状态 ("EIN-ON"或"AUS-OFF") 。 一个标记可见,另一个则被旋转手柄遮盖。



- 5. 在设计位置安装挂锁。
- 6. 锁紧螺栓正确安装在"EIN-ON"位置。检查并确保锁紧螺栓安装正确。
- 7. 拧紧锁紧螺钉 (可选)。



关闭辐射通道

辐射通道关闭与辐射通道打开的操作步骤相反。

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 C

打开辐射通道

▲ 小心

辐射通道打开安全指南

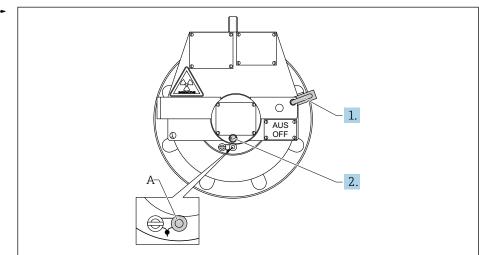
- 辐射通道打开前,首先必须确保无人员停留在辐射区中(或过程容器内)。
- ▶ 必须由合格专业人员打开辐射通道。

打开辐射通道

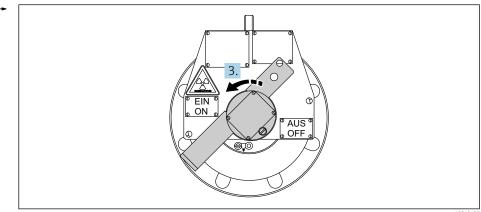
▲ 警告

旋转源筒, 直至到达铅封销止动位置, 才能拆除源筒。

- ▶ 禁止按下铅封销 (A)。
- 1. 拆除挂锁。
- 2. 拧松锁紧螺钉 (可选)。



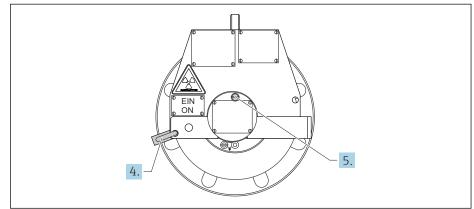
3. 旋转手柄逆时针旋转 180°。通过可见标记标识当前开关状态("EIN-ON"或"AUS-OFF")。 一个标记可见,另一个则被旋转手柄遮盖。



A0018420

4. 在设计位置安装挂锁,源盒锁定在 ON 位置。

5. 拧紧锁紧螺钉 (可选)。



A0018421

关闭辐射通道

辐射通道关闭与辐射通道打开的操作步骤相反。

FQG61/FQG62; 订购选项 020, 选型代号 D

打开辐射通道

▲ 小心

辐射通道打开安全指南

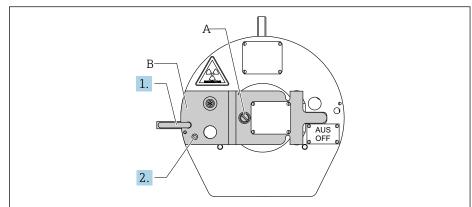
- ▶ 辐射通道打开前,首先必须确保无人员停留在辐射区中(或过程容器内)。
- ▶ 必须由合格专业人员打开辐射通道。

打开辐射通道

▲ 警告

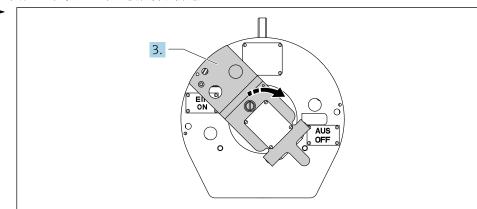
上抬旋转手柄, 可从从源盒中拆除源筒

- ▶ 禁止拧松螺钉 (A),禁止抬起旋转手柄 (B)。
- 1. 拆除挂锁。
- 2. 拧松锁紧螺钉 (可选)。

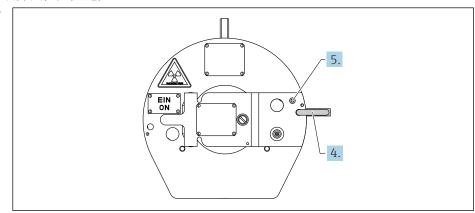


A0018422

3. 旋转手柄逆时针旋转 180°。通过可见标记标识当前开关状态 ("EIN-ON"或"AUS-OFF") 。 一个标记可见,另一个则被旋转手柄遮盖。



- 4. 在设计位置安装挂锁,源盒锁定在 ON 位置。
- 5. 拧紧锁紧螺钉 (可选)。



A0018424

关闭辐射通道

辐射通道关闭与辐射通道打开的操作步骤相反。

维护和检查

清洁

定期清洁设备。清洁时注意以下几点:

- 清洁设备上可能对安全功能有影响的物质
- 确保标签清晰可视
- 用水和湿布清洁粘性标签和接线盒(带气动执行器的型号)。

▲ 小心

清洁源盒时, 必须遵守所有安全指南

▶ → 🖺 8

维护和检查

用于指定用途时, 在指定环境和操作条件下操作, 设备无需维护。

进行例行工厂功能检查时, 推荐进行下列检查:

- 目视检查, 外壳、焊缝、源盒锁芯和锁的外部, 锯齿锁紧垫圈等是否被腐蚀
- 检查放射源插块是否能顺畅转动(开/关功能)
- 目视检查标签的可读性和警告图标的条件
- 检查源盒手柄的稳定性和位置

▲ 小心

功能错误时的操作

- ▶ 怀疑源盒操作可靠性或者现场设备不再具备合适条件时,应该立即向相关的辐射安全官员寻求紧急处理意见。
- ▶ 非例行修理和维护必须由制造商或者授权分销商或者具备特殊授权的个人来操作。

▲ 小心

出现腐蚀时

- ▶ 源盒上有明显腐蚀痕迹时,必须测量设备周围的局部剂量率。数值明显高于正常水平时,阻断地区,并通知相关安全官员。在任何情况都应尽快更换腐蚀的设备和齿形锁紧垫圈。
- ▶ 必须立即更换锁和放射源插块被腐蚀的源盒。
- 参考 O 型圈旨在帮助检查是否有损坏或侵蚀性介质的影响。根据参考 O 型圈的状况,即可得出源盒内部密封圈的潜在状况。

快速机构的例行检查

带手动开关机构的源盒

- 1. 按照"操作"章节中所述拧松锁紧螺栓(FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 B)或拆除挂锁 (若有)。
- 2. 按照"操作"章节(→ 🖺 40)中所述将放射源插块从 ON 到 OFF 及从 OFF 到 ON 移动多次。放射源插块应该可以轻松移动,且上面不能有腐蚀迹象:
- 如果无法从 ON 到 OFF 移动放射源插块,按照"紧急情况下如何操作"(紧急操作)中的说明进行操作。→ ≦ 48
- 源盒手柄移动困难,或可能出现功能故障时,将源盒手柄安全固定在关闭(OFF)位置上,并联系辐射安全负责人,获取进一步指导。
- 如果发生腐蚀,按照"维护和检查"(发生腐蚀应采取的措施)章节中的说明进行操作。→ 🖺 46

带气动装置的源盒

1. 拆除挂锁→ 🖺 38

有受伤危险

▶ 不得进入指示器板的指示器窗口区域

使用压缩空气将放射源插块从"OFF"位置切换到"ON"位置。放射源插块应不间断地顺畅移动到"ON"位置。

- 3. 将压力降低至低于 2.5 bar (36.25 lbs)。放射源插块必须移回到"OFF"位置。
- 源盒手柄移动困难,或可能出现功能故障时,将源盒手柄安全固定在关闭(OFF)位置上,并联系辐射安全负责人,获取进一步指导。
- 如果无法从 ON 到 OFF 移动放射源插块,按照"紧急情况下如何操作"(紧急操作)中的说明进行操作。→ 6 48
- 如果发生腐蚀,按照"维护和检查"(发生腐蚀应采取的措施)章节中的说明进行操作。→ 🖺 46

46

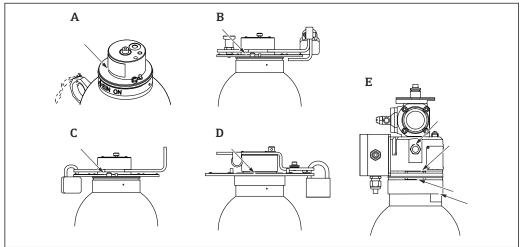
例行泄露检测步骤

必须定期对含放射源的源囊进行泄漏检测。应按照政府或权威机构指定的间隔时间进行泄露检 测。

- 不仅需要进行例行泄露检测,而且需要在可能导致源盒密封或屏蔽损坏的故障发生时进行泄 漏检测。在这种情况下,必须由相关的辐射安全官员安排泄漏检测程序。必须遵守适用的条 例, 检测必须包括源盒及过程容器中所有其它受影响的零件。泄漏检测必须在事故发生后尽 快执行。以下泄漏检测步骤适用于下列条件:
- 连续操作时进行例行泄露检测
- 连续储存放射源源盒时进行例行泄漏检测
- 储存的放射源源盒重新投入使用时

泄露检测步骤

必须由提供泄露检测服务的授权人员或机构进行泄露检测,或使用授权机构提供的泄露检测套件 进行检测。泄露检测套件应遵照制造商说明使用。应维护泄露检测结果。如无其他说明,请执行 下列步骤:



- FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 A Α FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 B В FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 C С
- FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 D
- FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 K、L、M 或 N

▲ 警告

有受伤危险

- 对于带气动执行器的源盒,在进行擦拭检测之前,必须使用挂锁将开关锁定在"OFF"位置。对 于手动操作的源盒, 执行擦拭检测可不管开关位置
- 1. 用棉签至少在下列点取样:
 - → FQG61/FQG62;订货号 020,选型代号 A、B、C、D:沿源盒手柄和外壳之间的间隙 FQG61/FQG62; 订货号 020, 选型代号 K、L、M、N: 沿接近开关的螺纹和气缸外壳 的三个圆形间隙
- 2. 授权机构进行样品分析。泄露样品检测结果超过 185 Bq (5 nCi)时,认为源盒泄露。
- 限定值适用于美国国家法规,可以定义其他限定值。

如果放射源可能发生泄漏, 应采取下列措施:

- 通知辐射安全官员,并遵守他们的指导。
- 采取适当的措施控制放射线放射线污染。安全密封放射源。
- 通知政府机构已检测到放射源泄漏。

紧急情况下如何操作

紧急操作

为保护工作人员,必须立即执行此处所述的紧急程序,以封锁已知或疑似存在暴露放射源的区域。

如果放射性同位素从源盒中散逸出或无法将放射源固定架设置到"OFF"位置,则存在紧急情况。该程序旨在保护受影响的人员,直到相关的辐射安全官员抵达现场,给出补救措施的建议。放射源管理人员(例如,客户指派的"授权人员")负责遵照执行该程序。

- 1. 通过现场测量确定非安全区
- 2. 使用黄色胶带或绳封锁区域,设置国际通用的辐射警告标识。

放射源源盒无法切换至"AUS - OFF"位置

在此情形下,必须拆除安装位置处的放射源源盒。使辐射通道指向厚壁(例如:钢板或铅板),或在辐射通道前安装盲法兰。人员应始终站在源盒后面,不得站到放射通道(FQG61/FQG62的法兰)前方。外壳上的吊环便于安全处理。

放射源从源盒中散逸出

在此情形下,放射源必须放置在安全位置或使用其他屏蔽。只能通过钳子或夹具处理放射源,尽量远离身体。在执行之前,应在无放射源的情况下演练,以估计并尽可能缩短运输所需的时间。

通知政府机构

- 1. 立即将所有必要的信息提供给当地和国家主管机构。
- 2. 在彻底评估状况后,相关的辐射安全官员必须会同当地机构就合适的解决措施达成一致。
- 国家法规可能需要其他程序和报告要求

结束使用后的步骤

内部措施

如不再需要使用放射线测量设备,必须立即关闭源盒内的放射线。应按照所有相关法规拆除源盒,并保存在非人员通行通道的锁定室内。必须向政府机构告知这些措施。必须相应地绘制和标记储存室的访问区域。辐射安全官员负责防盗保护。源盒中的放射源不得与工厂中的其他部件一同报废,并尽快回收。

▲ 小心

仅允许由经过当地放射线操作步骤培训或操作认证的专业人员进行所有放射源的维护操作,例如:安装、拆除或更换。确保操作认证有效。必须遵守所有当地规定。所有操作应尽可能迅速执行,并尽可能远离放射源(屏蔽!)。必须执行安全步骤(例如:禁止接近等),保护人员远离所有可能的风险。仅允许在关闭(OFF)位置上拆卸源盒。

▶ 请确保已经通过挂锁安全锁定关闭(OFF)位置。

回收

联邦德国

联系 Endress+Hauser 当地销售中心,安排放射源回收;检测放射源,确定重新使用或 Endress +Hauser 回收。

其他国家

联系 Endress+Hauser 当地销售中心或相关当局寻求当地放射源回收方法。无法在本国回收时,请与当地销售中心确定后续步骤。回收目的地为德国法兰克福机场。

条件

回收时, 必须符合下列条件:

- 检测证书的有效期在三个月之内,确认 Endress+Hauser 处置过程中放射源无泄露性(擦拭测试证书)。擦拭测试可以在放射源上进行,或在"维护任务"章节中定义的替代擦拭表面上进行。
- 放射源的序列号、同位素类型(⁶⁰Co 或 ¹³⁷Cs)、标称活度和放射源源盒的生产日期必须符合包装中的放射源证书。可以在放射源包装资料中查询相关参数。
- 源盒上出现严重腐蚀标记,可能存在放射源的安全储存问题。
- 源盒不能出现火灾、跌落或碰触引起的严重机械损坏。
- "EIN/ON"和"AUS/OFF"功能必须按照"操作"章节中所述的正确工作顺序。
- 必须使用锁芯将源盒锁定在"AUS/OFF"位置。
- 如果怀疑源盒安全性,必须使用单独 A 型包装进行运输。请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。
- 上述检查必须在检测报告中确认。返回产品时必须附带检测报告。
- 必须根据 IAEA 的 TS-R-1 或相应的国家标准确定运输指数。必须对源盒和第二层包装进行相应标记。
- 放射源的泄露检测证书、制造商证书和完整填写的预回收检测报告必须在返回设备前发送给 Endress+Hauser。
- 完成成功检查后,FQG6x源盒可以使用A型包装发货。放射源源盒自带A型包装标签,但是进行后续设备返回后,标签失效。源盒返厂前,必须重新按照国际危险物质运输法规重新标识(ADR/RID、DGR/IATA)。

预返厂检测

公司	
名称	
地址	
检测人员姓名和职能	
源盒	FQG6
放射源	
同位素	□ ¹³⁷ Cs □ ⁶⁰ Co
放射源序列号	
标称活度(MBq/GBq)	
生产日期	
检查项目	回答"是"或"否"
回收运输文档中的擦拭检测报告至少还有 3 个月的有效期	
回收运输文档中带放射源制造商证书的副本	
源盒上无导致安全储存放射源风险的明显腐蚀标记	
无火灾、跌落或碰触导致源盒严重损伤的标记	
"EIN/ON"和"AUS/OFF"功能按照《操作手册》正常工作	
源盒处于"AUS/OFF"位置,并使用挂锁/锁芯锁定	
已确认运输内容	
源盒按照国际危险材料运输法规进行标记(ADR/RID、DGR/IATA)	

订购信息

订购信息

通过下列方式查询详细订购信息:

- 进入 Endress+Hauser 网站上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com → 选择国家 → 点击"现场仪表" → 选择测量技术、软件或系统产品 → 选择仪表(选择列表: 测量原理、产品基本型号等) → 设备支持(右列): 产品配置 → 打开 Configurator 产品选型软件
- 咨询 Endress+Hauser 当地销售中心: www.endress.com/worldwide
- 😭 产品选型软件: 产品选型工具
- 最新设置参数
- 取决于设备型号:直接输入测量点参数,例如测量范围或显示语言
- 自动校验排他选项
- 自动生成订货号及其明细, PDF 文件或 Excel 文件输出

供货清单

- 源盒 FQG61 或 FQG62
- 放射源 (已安装)
- 辐射警告标志
- 《技术资料》/《操作手册》: TI00435F
- 《特殊文档》: SD00297F (未装源)
- 《安全指南》: SD00292F (安装地: 加拿大)《操作手册》: SD00293F (安装地: 美国)《安全指南》ATEX II 2 G: XA01633F

发货

德国

只有收到辐射安全许可证的副本后,Endress+Hauser 才会安排放射源发货。我们十分乐意帮助您获取所需批文。请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。出于安全原因和成本考虑,源盒发货时已装源,即已安装放射源。如果用户要求先发源盒后发放射源,必须使用专用运输桶。

其他国家

仅在收到进口许可证的副本后,Endress+Hauser 才会安排放射源发货。Endress+Hauser 十分乐意帮助您获取所需批文。请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

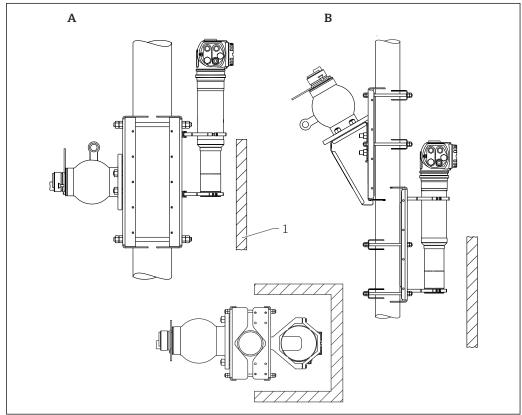
需要发往国外时, 放射源必须安装在源盒中。

出厂时,源盒锁定在 OFF 位置。该开关位置使用挂锁锁定。Endress+Hauser 委托专业放射性物品运输公司承运装源源盒。

使用 A 类包装运输,符合危险货物国际道路运输欧洲公约 (ADR 和 DGR/IATA)。

附件

夹钳装置 FHG61



A0018426

- A 竖直波束
- B 倾斜波束 30°
- 1 如需要,使用附加屏蔽

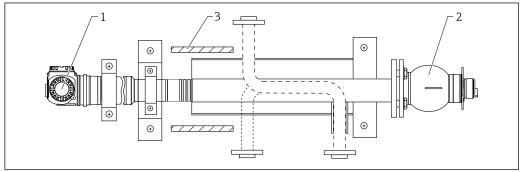
订购信息

通过下列方式获取产品的详细订购信息:

- 通过 Endress+Hauser 网站上的产品选型软件选择选项: www.endress.com →选择国家→产品 → 选择测量技术、软件或组件→选择仪表(选择列表: 测量原理、产品系列等) → 设备支持(右列): 设置仪表 → 打开所选仪表的产品选型软件。
- 咨询 Endress+Hauser 当地销售中心: www.endress.com/worldwide
- 产品选型软件:产品选型工具
- 最新设置参数
- 取决于设备类型: 直接输入测量点参数, 例如: 测量范围或显示语言
- 自动校验排他选项
- 自动生成订货号及其明细, PDF 文件或 Excel 文件输出

详细信息请参考 SD01221F/00

测量段 FHG62



A0018427

- FMG60
- FQG61/FQG62 2
- 如需要, 使用附加屏蔽

订购信息

通过下列方式获取产品的详细订购信息:

- 通过 Endress+Hauser 网站上的产品选型软件选择选项: www.endress.com →选择国家→产品 → 选择测量技术、软件或组件→选择仪表(选择列表:测量原理、产品系列等)→设备支持(右 列):设置仪表 → 打开所选仪表的产品选型软件。 ■ 咨询 Endress+Hauser 当地销售中心: www.endress.com/worldwide
- 产品选型软件:产品选型工具
- 最新设置参数
- 取决于设备类型: 直接输入测量点参数, 例如: 测量范围或显示语言
- 自动校验排他选项
- 自动生成订货号及其明细, PDF 文件或 Excel 文件输出

详细信息请参考 SD00540F/00





www.addresses.endress.com

